

**AIMPLAS**  
INSTITUTO TECNOLÓGICO  
DEL PLÁSTICO

FORMACIÓN SUBVENCIONADA

## Diseño, construcción y acondicionamiento de moldes con termoplásticos

Del 7 al 16 de mayo de 2019

Subvencionado por:



**Unió Europea**

Fons Social Europeu

*El FSE inverteix en el teu futur*

**LABORA**

Servei Valencià d'Ocupació i Formació



**GENERALITAT  
VALENCIANA**

**MATRÍCULA  
ABIERTA**

FORMACIÓN  
SUBVENCIONADA

# Diseño, construcción y acondicionamiento de moldes con termoplásticos

## Objetivos

- Conocer el principio de funcionamiento de los moldes de inyección, sus componentes.
- Dar a conocer las reglas básicas de diseño de los moldes.
- Proporcionar los conocimientos teóricos y prácticos sobre los distintos procesos industriales de fabricación de moldes, profundizando en los aspectos tecnológicos fundamentales de cada uno de ellos y los requisitos necesarios para su uso e implementación.

## Dirigido a

Trabajadores de empresas privadas, prioritariamente del sector del plástico, con centro de producción en la Comunidad Valenciana o desempleados empadronados en la Comunidad Valenciana.

## Profesorado

Docentes especialistas en la materia a impartir

## Fechas y Duración

Del 7 al 16 de Mayo de 2019. 20 horas

## Horario

Martes y Jueves de 09:00 14:00h

## Lugar de realización

AIMPLAS  
València Parc Tecnològic  
Calle Gustave Eiffel, 4  
46980 - PATERNA (Valencia)

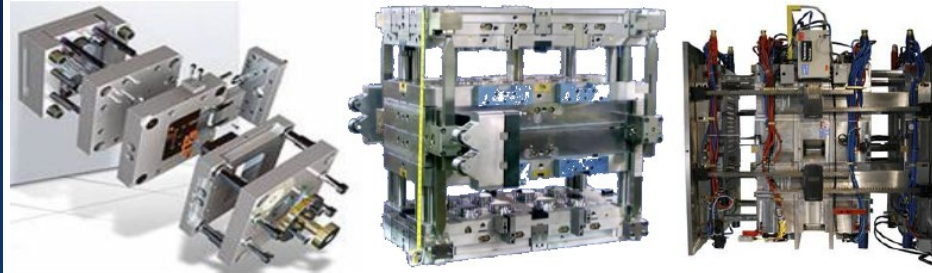
## Matrícula

Curso subvencionado totalmente para los asistentes e incluido dentro del Contrato Programa del sector del plásticos de la Comunidad Valenciana.

Síguenos



**PREINSCRIPCIÓN ONLINE**



PREINSCRIPCIÓN  
ONLINE >>

## TEMARIO

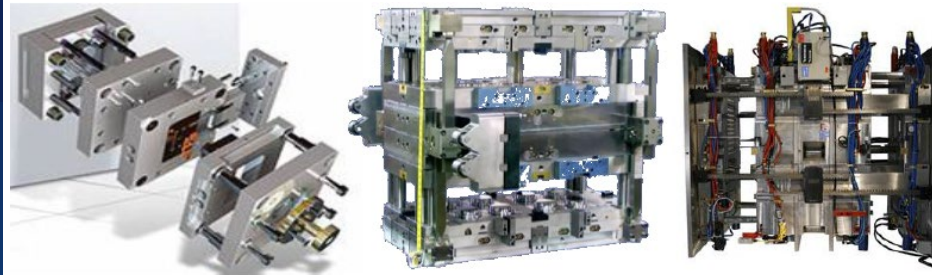
### 1. PROCESO DE INYECCIÓN. CONTRACCIÓN Y CALIDAD DIMENSIONAL

- Ciclo básico de inyección: parámetros básicos del proceso, presión, fuerza de cierre.
- Fenómenos relacionados con la contracción del material: relación con el ciclo y con el diseño de la pieza.

### 2. EL MOLDE Y SUS ELEMENTOS. TIPOS DE MOLDES

- Estructura básica de un molde: elementos estructurales, sistema de inyección, expulsión, desmoldeo de contrasalidas... Tipos de moldes.
- Diseño de molde en la fase de anteproyecto: coste de molde, adecuación molde máquina, marco de trabajo (presión máxima, fuerza de cierre, ciclo estimado).

# Diseño, construcción y acondicionamiento de moldes con termoplásticos



PREINSCRIPCIÓN  
ONLINE »»

## TEMARIO

### 3. DISEÑO DE MOLDE Y DISEÑO DE PIEZA. PRINCIPIOS BÁSICOS

- Diseño reológico de molde: flujo dentro del molde. Relación camino de flujo – espesor. Defectos en pieza relacionados: rebabas, rechupes, líneas de soldadura, alabeo, piezas incompletas.

### 4. ELEMENTOS DE MOLDE: REFRIGERACIÓN, EXPULSIÓN, ENTRADAS, BEBEDEROS...

- Elementos condicionantes del diseño reológico: bebederos, cámaras calientes, sistema de refrigeración de moldes.

### 5. ASPECTOS DE FABRICACIÓN Y CASOS PRÁCTICOS.