



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO



FORMACIÓN ABIERTA

Extrusión rígida: Tubos y Perfiles

29 de Mayo de 2019



**MATRÍCULA
ABIERTA**

FORMACIÓN ABIERTA

Extrusión rígida: Tubos y Perfiles

Introducción

La obtención de perfiles y tubos es un proceso de extrusión continuo en el cual se fuerza al material a pasar a través de una boquilla que le confiere una forma casi definitiva para luego ser recogido por un calibrador que le da la forma final. Para garantizar que el material no pierde la forma adoptada, las tuberías y perfiles pasan por una bañera de refrigeración para posteriormente ser cortados (productos rígidos) o bobinados (productos flexibles). La mayoría de los polímeros termoplásticos comunes presentan un grado que puede ser utilizado para extrusión de perfiles y tubos. El material seleccionado depende de los requisitos de funcionamiento y de las condiciones económicas.

Objetivos

El principal objetivo es conocer el proceso de fabricación de extrusión de perfiles y tubería.

Los asistentes serán capaces de:

- Optimizar el proceso de fabricación de perfiles y tubería en su empresa mediante un control adecuado de los parámetros que influyen en el proceso.
- Reconocer los parámetros de control que intervienen en el proceso de extrusión de perfilería y tubería.
- Distinguir las consecuencias de variar los diferentes parámetros de máquina sobre las propiedades del producto final.
- Conocer los sistemas de control de producto acabado.

Dirigido a

Trabajadore/as en activo en empresas del sector de Extrusión de Perfiles y Tubería, Jefes de Planta, Técnicos de Producción y Operarios que tengan conocimientos previos. Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas industriales asociadas y clientes.

Docentes

Nuria López Aznar. Investigadora del Departamento de Extrusión de AIMPLAS.



**FORMACIÓN
ABIERTA**

**Extrusión rígida:
Tubos y Perfiles**

TEMARIO

MATERIALES Y ADITIVOS

- Materiales plásticos más utilizados en extrusión de perfilería y tubería
- Propiedades físicas y químicas

EXTRUSORAS

- Partes de la extrusora
- Tipos de extrusoras
- Equipos periféricos

CONTROL DEL PROCESO

- Tipos de husillos
- Parámetros de control del proceso de extrusión
- Rendimiento de una extrusora

PROCESO DE OBTENCIÓN DE PERFILES Y TUBERÍA

- Características
- Componentes y equipamiento líneas extrusión de perfiles y tubería
- Tipos de boquillas
- Sistemas de calibración
- Sistemas de enfriamiento
- Control de parámetros del proceso
- Posibles problemas y soluciones

PRÁCTICA

Realización de práctica de extrusión de perfilería en planta piloto

FORMACIÓN ABIERTA

Extrusión rígida: Tubos y Perfiles

Fecha

29 de mayo de 2019

Duración

6 horas

Horario

Miércoles de 9.30 a 13.30 y de
14:30 a 16:30 horas.

Lugar de realización

AIMPLAS
València Parc Tecnològic
Calle Gustave Eiffel, 4
46980 - PATERNA (Valencia)

Precios

Asociados AIMPLAS – 180 €
No asociados – 225 €
Desempleados: 180 €
Tarifa exenta de IVA

20% descuento a partir del 2º
asistente de la misma empresa.

El precio incluye asistencia, café,
comida y documentación.

Más información

Tel. 96 136 60 40
www.formacion.aimplas.es
formacion@aimplas.es

CURSO BONIFICABLE

Este curso es susceptible de ser
bonificado parcial o totalmente.

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a formacion@aimplas.es. AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula.

PREINSCRIPCIÓN ONLINE