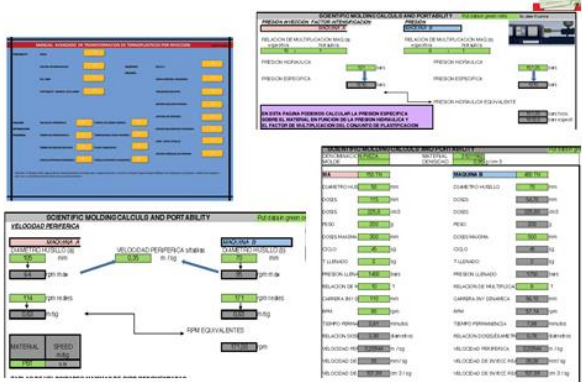
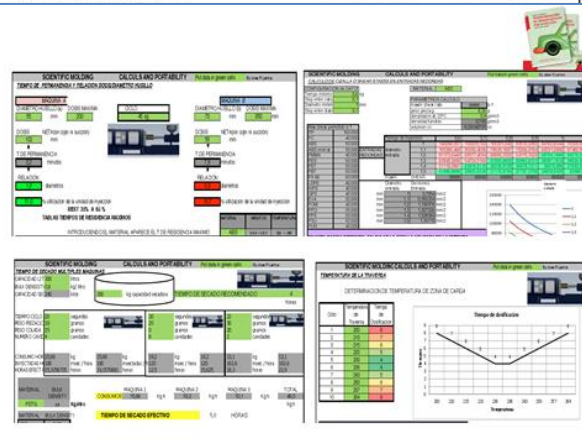




Sc Molding 20 Hojas de calculo



The screenshot displays several windows from the Scientific Molding software. On the left, there's a 'SCIENTIFIC MOLDING CALCULATE AND PORTABILITY' window with input fields for material, speed, and pressure. In the center, a flowchart shows the relationship between 'VELOCIDAD PERDIDA' and 'RPM EQUIVALENTES'. On the right, a larger window shows a detailed parameter table with columns for 'VALOR' and 'UNIDAD', listing various mold and machine settings.



This screenshot shows a more detailed view of the software's parameter table. It includes a 'Rango de distribución' graph showing a bell-shaped curve. The table lists various parameters such as 'TEMPERATURA', 'VELOCIDAD', and 'PRESIÓN' with their respective values and units.

FORMACIÓN ABIERTA

Scientific Molding

Inyección con métodos avanzado

5 y 6 de junio de 2019

**MATRÍCULA
ABIERTA**

FORMACIÓN ABIERTA

Scientific Molding Inyección con métodos avanzado

Fechas

5 y 6 de junio de 2019

Duración

11 horas

Horario

Miércoles de 10:30 a 13:30 y de 14:30 a 17:30
Y jueves de 9:00 a 14:00 horas

Lugar de realización

AIMPLAS
València Parc Tecnològic
Calle Gustave Eiffel, 4
46980 - PATERNA (Valencia)

Precios

Asociados AIMPLAS - 600€
No asociados - 750€
Desempleados- 600 €

Tarifa exenta de IVA

El precio incluye:

Asistencia, café y comida.
Manual avanzado de “Transformación de termoplásticos por inyección” (valorado en 200 €)
Pendrive con 20 hojas de cálculo con herramientas de análisis y optimización del proceso.
Hoja de parámetros universal

Más información

Tel. 96 136 60 40
www.formacion.aimplas.es
formacion@aimplas.es

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a formacion@aimplas.es. AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula

PREINSCRIPCIÓN ONLINE

Síguenos



FORMACIÓN ABIERTA

Scientific Molding

Inyección con métodos avanzado

PREINSCRIPCIÓN ONLINE

Dirigido a

Empresas de extrusión, de inyección, de formulación de materiales plástico.
Equipos de I+D de empresas del sector eléctrico-electrónico, automoción, construcción, etc.
Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas asociadas y clientes.

Docentes

D. José Ramón Lerma.

Responsable Servicio Técnico de España y Portugal de Biesterfeld Ibérica. S.L.U. (Consultas de clientes. Colaboración en nuevos desarrollos con clientes. Formación de clientes en procesos y materiales. Seguimiento y resolución de no conformidades Clientes. Vigilancia tecnológica)
Director de Plantas de inyección en diferentes empresas y sectores .

Personal Técnico de Krisler

Personal técnico del departamento de Diseño e Inyección de AIMPLAS, durante la realización de las prácticas en la Planta Piloto

Destinatarios

Personal de planta, ingenieros de proceso, calidad y diseño, técnicos de pruebas de molde, personal de compra, ingenieros de simulación.

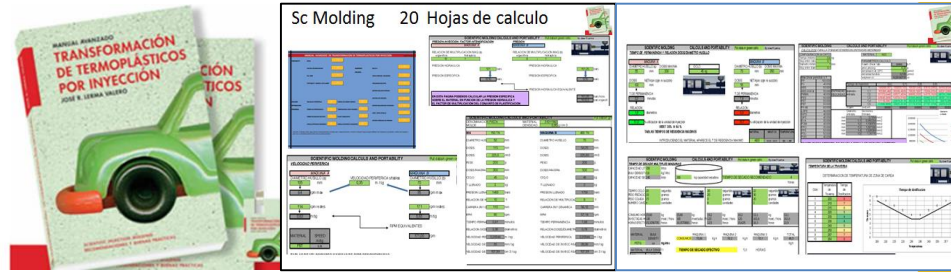
Objetivos

- Adquirir conocimientos de la metodología SCIENTIFIC MOLDING.
- Aprender a definir procesos robustos y rentables.
- Aprender a manejar las herramientas de calculo de SC Molding.
- Definir la correcta puesta en marcha de un proceso de inyección.
- Estudio de la medida de presión en la cavidad del molde de inyección para el ajuste del proceso y detección de defectos en la pieza inyectada a partir de la curva de presión en cavidad



FORMACIÓN ABIERTA

Scientific Molding Inyección con métodos avanzado



PREINSCRIPCIÓN
ONLINE »»

TEMARIO

INFORMACION BÁSICA

- Que es el Scientific Molding.
- Outputs de proceso.
- Comportamiento Termodinámico.
- Graficas PVT.
- Fuerza de Cierre, estimación teórica.
- Intensification Ratio.
- Velocidad de inyección, perfiles.
- Cizalla y viscosidad.
- Husillos, funcionamiento, conversiones unidades.
- Velocidad periférica husillos.

PROCESO

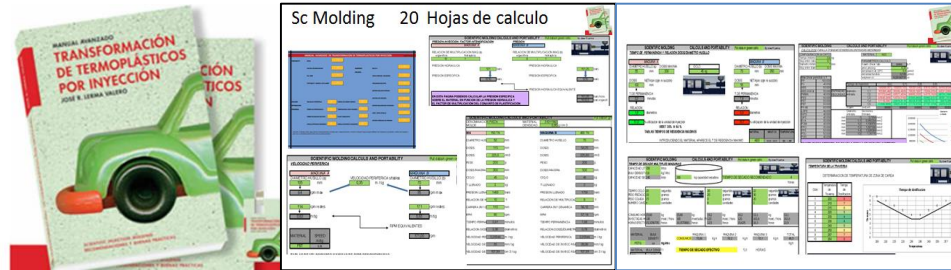
- Llenado progresivo.
- Determinación punto de conmutación.
- Sistemas de conmutación.
- Delta P.
- Regimen Turbulento sistema de refrigeración.
- Temperatura de la masa , Metodo 20-20.
- Entradas y canales.

Síguenos



FORMACIÓN ABIERTA

Scientific Molding Inyección con métodos avanzado



PREINSCRIPCIÓN
ONLINE »»

TEMARIO

SCIENTIFIC MOLDING

- Tiempo de permanencia.
- Pérdidas de presión a lo largo del recorrido.
- Ensayo de la viscosidad relativa.
- Velocidad performance de la máquina.
- Estudio sellado entrada.
- Postpresión, determinación.
- Cizalla entradas.
- Ventana de proceso.
- Portabilidad entre máquinas.

CURVA DE PRESIÓN EN CAVIDAD DEL MOLDE - RELACIÓN CON DEFECTOS DE LA PIEZA

- Medida de presión en la cavidad del molde.
- Detección de defectos típicos a partir de la curva de presión.
- Ajuste del proceso de inyección mediante la monitorización de presión en la cavidad.

PRÁCTICA EN PLANTA PILOTO

Síguenos



FORMACIÓN