



FORMACIÓN ONLINE

Defectos en el proceso de inyección

Del 14 de mayo al 20 de junio de 2019

EXPULSAR	ABRIR	CERRAR	APOYAR	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
P	%	V6	%	SK 1500kN
V	70%	V7	60%	V1 60%
L	60 mm	M4	300 mm	V3 %
L1	mm	A	mm	G1 10 mm
AZ	vez	Zu	s	P2 0,3%
Z5	0 s	Zux	s	ZF s
SZ	0	SZx	Sch	P5 % V9
Posicion- Expulsor	Posicion molde SFx mm	Pos.boquilla SDx mm		
SAX mm	Altura molde FHx mm	Temp.aceite 45,7°		

**MATRÍCULA
ABIERTA**

FORMACIÓN
ONLINE
Defectos en el
proceso de inyección

Fechas

Del 14 de mayo al 20 de junio de
2019

Duración

30 horas lectivas.

Precios

Asociados AIMPLAS - 200€

No asociados - 250€

Desempleados - 200€

20% descuento a partir del 2º
asistente de la misma empresa.
IVA no incluido.

Más información

Tel. 96 136 60 40

www.formacion.aimplas.es

formacion@aimplas.es

CURSO BONIFICABLE

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a formacion@aimplas.es. AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula

PREINSCRIPCIÓN



FORMACIÓN
ONLINE
Defectos en el
proceso de inyección

Dirigido a

Responsables, jefes de turno y operarios de empresas cuyo proceso de transformación principal sea la inyección de materiales plásticos.
Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas asociadas y clientes.

Docentes

Personal investigador del Dpto. de Diseño e Inyección de AIMPLAS.

Objetivos

- Conocer los problemas y defectos en piezas que pueden surgir durante el proceso de inyección y sus posibles soluciones.
- Solucionar problemas de producción en piezas inyectadas.

Metodología

El curso ha sido diseñado para su impartición en modalidad online, lo que permite su realización de manera flexible, en cualquier momento y desde cualquier lugar. Se trata de un curso modular y en su desarrollo e implantación colaboran técnicos profesionales de AIMPLAS, quienes, a través de las tutorías personalizadas y demás herramientas que ofrece la web, ayudarán a comprender al alumno todo lo relacionado con los defectos del proceso de inyección y sus soluciones.

PREINSCRIPCIÓN





TEMARIO

Introducción y definición de los posibles defectos en piezas inyectadas

- Identificación de defectos de inyección
- Posibles causas de la presencia de los defectos (materiales, procesado, molde, diseño..).
- Posibles soluciones de los defectos.

Defectos:

- | | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------|
| • Atrapamientos de aire | • Decoloración |
| • Duda de flujo | • Diferencias de brillo |
| • Jetting | • Infundidos |
| • Inyectada corta | • Rebabas |
| • Rechupes | • Ráfagas o vetas |
| • Burbujas | • Aureola |
| • Líneas de unión y soldadura | • Surcos de disco/Líneas de flujo |
| • Manchas y ráfagas negras | • Marcas o deformación de expulsión / Tapón frío |
| • Fragilidad (Fractura blanca) | • Alabeo |
| • Quemado (Efecto Diesel) | |
| • Delaminación | |
| • Contracción excesiva | |