



FORMACIÓN

ONLINE

# Inyección de Materiales Plásticos

Procesado, parámetros de control,  
defectos y soluciones

Del 28 de febrero al 30 de mayo de 2019

**MATRÍCULA  
ABIERTA**

**FORMACIÓN  
ONLINE**  
**Inyección de  
Materiales Plásticos**  
Procesado, parámetros de  
control, defectos y  
soluciones

**Fechas**

Del 28 de febrero al 30 de  
mayo de 2019

**Duración**

55 horas lectivas

**Precios**

Asociados AIMPLAS - 400€

No asociados - 500€

Desempleados - 400€

20% descuento a partir del 2º  
asistente de la misma  
empresa.

IVA no incluido.

**Más información**

Tel. 96 136 60 40

[www.formacion.aimplas.es](http://www.formacion.aimplas.es)

[formacion@aimplas.es](mailto:formacion@aimplas.es)

**CURSO BONIFICABLE**

Este curso es susceptible de ser  
bonificado parcial o totalmente.

Anulación de la Inscripción: La anulación de la/s inscripción/es se deberá comunicar mediante e-mail a [formacion@aimplas.es](mailto:formacion@aimplas.es). AIMPLAS se reserva el derecho de aplicar gastos para todas aquellas cancelaciones realizadas en los 2 días laborables anteriores a la celebración del curso. En caso de no existir dicha comunicación, se facturará el 50% del importe del curso en concepto de gastos ocasionados por la gestión de la/s inscripción/es.

Cancelación del curso: AIMPLAS se reserva el derecho de modificar la fecha de celebración del curso o cancelarlo por causa de fuerza mayor. En caso de cancelación, los asistentes inscritos formalmente a la convocatoria serán notificados con la mayor antelación posible y se les reembolsará el importe abonado en concepto de matrícula

**PREINSCRIPCIÓN**

**FORMACIÓN  
ONLINE**  
**Inyección de  
Materiales Plásticos**  
Procesado, parámetros de  
control, defectos y  
soluciones

### Dirigido a

Responsables, jefes de turno y operarios de empresas cuyo proceso de transformación principal sea la inyección de materiales plásticos. Se dará prioridad en las inscripciones a las empresas asociadas y clientes.

### Docentes

Personal investigador del Dpto. de Diseño e Inyección de AIMPLAS.

### Objetivos

- Diferenciar los distintos componentes de la máquina de inyección.
- Conocer los principales equipos periféricos en el proceso de inyección.
- Distinguir y conocer las fases del proceso de inyección.
- Comprender los parámetros de la máquina de inyección.
- Conocer los procesos de inyección no convencionales.
- Identificar los problemas en el proceso de inyección y sus soluciones.

### Metodología

El curso ha sido diseñado para su impartición en modalidad online a través de la Web de Formación de AIMPLAS, de forma que los interesados lo puedan realizar de manera flexible, en cualquier momento y desde cualquier lugar.

El curso es modular y se compone de contenidos interactivos multimedia. En su desarrollo e implantación colaboran técnicos profesionales de AIMPLAS, quienes, a través de las tutorías personalizadas y demás herramientas que ofrece el aula virtual, le ayudarán a comprender mejor el proceso de inyección.

**PREINSCRIPCIÓN**





## TEMARIO

### MÓDULO 1. LA MÁQUINA DE INYECCIÓN

- Unidad de inyección
- Unidad de cierre y tipos de sistemas de cierre
- Control del proceso de inyección
- Dispositivos de seguridad en la máquina de inyección

### MÓDULO 2. EQUIPAMIENTOS PERIFÉRICOS. EQUIPOS AUXILIARES DE LA MÁQUINA DE INYECCIÓN

- ¿Por qué se utilizan?
- Tipos de equipos auxiliares de la máquina de inyección

### MÓDULO 3. LA INYECCIÓN COMO PROCESO DE TRANSFORMACIÓN MATERIALES PLÁSTICOS

- Introducción
- Compactación
- Plastificación
- Enfriamiento
- Inyección

**FORMACIÓN  
ONLINE**  
**Inyección de  
Materiales Plásticos**  
Procesado, parámetros de  
control, defectos y  
soluciones



**PREINSCRIPCIÓN**  
**»**  
**ONLINE**

## TEMARIO

### MÓDULO 4. LOS PARÁMETROS DEL PROCESO DE INYECCIÓN

- Plastificación
- Enfriamiento
- Inyección o llenado
- Expulsión
- Compactación

### MÓDULO 5. INYECCIONES ESPECIALES

- Inyección multicomponente
- Co-inyección
- Inyección con gas
- Otros procesos (agua, Mucell, tejido, eléctrica...)

### MÓDULO 6. PROBLEMAS Y SOLUCIONES EN LA INYECCIÓN

- Quemado (Efecto Diesel) Arrebol o marcas de flujo
- Delaminación Ráfagas
- Decoloración Marcas de expulsores
- Rebabas Rechupes

### SESIÓN PRÁCTICA DE INYECCIÓN (voluntaria)

Con un mínimo de 5 asistentes. Instalaciones de la Planta Piloto de AIMPLAS

Síguenos

