



CATÁLOGO DE CURSOS A MEDIDA
INYECCIÓN

Volver al inicio 



ÍNDICE CURSOS INYECCIÓN

[Volver al inicio](#) 

[Pulsa en la imagen para acceder al curso](#)



Inyección de materiales plásticos

24 horas



Identificación y posibles soluciones de los defectos de inyección

12 horas



Coinyección. Proceso y aplicaciones

6 horas



Curso: INYECCIÓN DE MATERIALES PLÁSTICOS

24 horas

PROGRAMA

MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y MAQUINA DE INYECCIÓN.

- Materiales termoplásticos más utilizados en inyección.
- La máquina de inyección: Definición de sus principales componentes.
- Parámetros de selección.
- Descripción de los equipos periféricos.
- Condiciones de inyección de los termoplásticos más utilizados.

INYECCIÓN DE TERMOPLÁSTICOS.

- Principios Básicos de la inyección.
- Fases (Dosificación, Inyección, Compactación y Enfriamiento).
- Parámetros en la inyección de materiales plásticos.
- Ajuste de la máquina de inyección para una correcta inyección.

INYECCIONES MULTICOMPONENTE

- Biinyección
- Inyección Sobremoldeo
- Inyección Intervalos
- Inyección Marmoreado
- Co-inyección (secuencial, simultánea, 2-3 canales, ..)

INYECCIONES ESPECIALES

- Inyección eléctrica
- Inyección con gas
- Inyección con agua
- Inyección con elastómeros
- Inyección con termoestables
- Inyección Mucell
- Inyección-Compresión
- Inyección con núcleo fundido
- Inyección push-pull o en contrafase
- Inyección Live-Feed
- Inyección con baja presión
- Micro-inyección
- Inyección con fibras naturales
- Inyección multipunto o secuencial
- Inyección con insertos
- Inyección LSR
- Inyección en sala blanca
- Inyección soplado
- Inyección sobre tejidos
- Inyección de polvo

DEFECTOS.

- Definición de los defectos.
- Causas y soluciones.

PRÁCTICAS DE INYECCIÓN

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

Volver al inicio



Síguenos





Curso:

IDENTIFICACIÓN Y POSIBLES SOLUCIONES DE LOS DEFECTOS DE INYECCIÓN

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

Volver al inicio 

12 horas

OBJETIVOS

- Comprender los parámetros de la máquina de inyección.
- Conocer los problemas y defectos en piezas que pueden surgir durante el proceso de inyección y sus posibles soluciones.
- Conocer los principales ensayos para identificar los defectos de inyección.

PROGRAMA

1) DEFECTOS DE INYECCIÓN

- Descripción de los principales defectos
- Tipología de causas (procesado, material, molde, diseño)
- Soluciones a los defectos

2) IDENTIFICACIÓN DE DEFECTOS DE INYECCIÓN.

- Identificación físico - mecánica de los defectos de inyección.
- Tipología de causas (procesado, material, molde, diseño).
- Soluciones a los defectos

3) PRÁCTICAS CON EL SOFTWARE DE SIMULACIÓN POLYNVENT

- Descripción del software Polynvent de simulación de control de máquina Manejo de parámetros de la máquina con simulador informático
- Resolución de problemas básicos de inyección con entorno de máquinas Engel, Demag, y Krauss-Maffei

Síguenos





Curso:

COINYECCIÓN. PROCESO Y APLICACIONES

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

Volver al inicio 

6 horas

OBJETIVOS

- Distinguir y conocer los diferentes métodos existentes del proceso de co-inyección.
- Comprender los parámetros de inyección más influyentes en la co-inyección.
- Conocer las ventajas e inconvenientes del proceso de co-inyección.
- Identificar los problemas más frecuentes en el proceso de co-inyección y sus soluciones.

PROGRAMA

1) PRINCIPALES PARÁMETROS DE INYECCIÓN

- **Dosificación** Dosis, perfil de temperaturas, contrapresión, etc.
- **Inyección** Velocidad, presión, etc.
- **Compactación** Presión, tiempo, etc.
- **Enfriamiento** Tiempo, etc.
- **Expulsión** Velocidad, presión, etc.

2) MÉTODOS DE COINYECCIÓN EXISTENTES.

- **Secuencial** Monosándwich, canal único, doble flujo,(Twinshot y control gravimétrico)
- **Simultánea** 2 canales y 3 canales
- **Combinado** Sándwich, canal único, doble flujo,(Twinshot y control gravimétrico)

3) PRÁCTICAS DE COINYECCIÓN *(sólo en las instalaciones de AIMPLAS).*

Síguenos

