



CATÁLOGO DE CURSOS A MEDIDA
COMPOSITES



ÍNDICE CURSOS COMPOSITES

Volver al inicio



Pulsa en la imagen
para acceder al curso



Composites. Plásticos de altas prestaciones

40 horas



Optimización del proceso de infusión

8 horas



Procesos de fabricación de composites. RTM, RTM - light e infusión.

30 horas



Uniones adhesivas y adhesivos

6 horas



Solid surface

8 horas



Biocomposites Termoestables. Mercado, Aplicaciones, Materias Primas y aspectos relacionados con su Procesado.

8 horas



Poliuretanos: tipología, mercado y fabricación

8 horas



Composites de altas prestaciones

Fabricación con preimpregnados fuera de autoclave

30 horas



Proceso de fabricación de perfiles de materiales compuestos mediante Pultrusión

16 horas



Curso:

COMPOSITES. PLÁSTICOS DE ALTAS PRESTACIONES

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

40 horas

OBJETIVOS

El principal objetivo del curso es conocer los diversos tipos de materias primas disponibles y los métodos de transformación más adecuados para conseguir composites de elevada calidad a un coste competitivo.

- Adquisición de conocimientos sobre los composites, las materias primas que los forman y sus ventajas frente a otros materiales
- Conocer sus diferentes métodos de transformación.
- Conocer los diferentes controles de calidad necesarios para las materias primas y los productos terminados.
- Seleccionar las materias primas adecuadas para cada una de las distintas aplicaciones.
- Disponer de ejemplos de aplicaciones concretas en diferentes sectores.

PROGRAMA

1) Composites: Materias Primas y Producto Final

- Propiedades de los materiales compuestos.

2) Procesos de transformación:

- Laminado a Mano
- Proyección Simultánea.
- Procesos de Transferencia de Resina
- Pultrusión
- SMC/BMC
- Procesos especiales

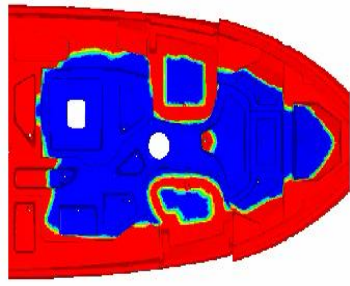
3) Condiciones de trabajo:

- Seguridad y Salud en el Trabajo.
- Aspectos Medioambientales.

4) Prácticas de Planta Piloto.

Síguenos





Curso:

OPTIMIZACIÓN DEL PROCESO DE INFUSIÓN

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

8 horas

OBJETIVOS

- Conocer las ventajas de la simulación del proceso de infusión.
- Analizar los costes asociados a la puesta en marcha de un software de simulación de infusión en la empresa.
- Desarrollar junto a personal experto varios ejemplos de simulación con un software comercial (PAM-RTM®).
- Conocer la información necesaria para poner en marcha un prototipo virtual de molde.
- Disfrutar de una licencia de prueba por un periodo de dos meses de PAM-RTM®.

PROGRAMA

1) Introducción al prototipado virtual

- Simulación.
- Ventajas.
- Requisitos.

2) Descripción de PAM-RTM®:

- Interfaz de usuario.
- Permeabilidad.
- Infusión.

3) Prácticas:

- Simulación de diversos ejemplos con PAM-RTM®.

Síguenos





Curso:

PROCESOS DE FABRICACIÓN DE COMPOSITES. RTM, RTM – LIGHT E INFUSIÓN.

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

16 horas

OBJETIVOS

El principal objetivo del curso es conocer los diversos tipos de materias primas disponibles y los métodos de transformación más adecuados para conseguir productos de elevada calidad a un coste competitivo.

- Adquirir conocimientos sobre los materiales compuestos, sus propiedades y los procesos de transformación más empleados.
- Conocer en profundidad los procesos de transferencia de resina, sus principales campos de aplicación y las ventajas frente a otros procesos de transformación de composites.
- Familiarizarse con la fabricación de piezas por RTM, RTM-light e infusión, utilizando los equipos adecuados.
- Conocer las herramientas útiles para la selección del proceso de fabricación más adecuado.
- Detectar los aspectos clave para la sustitución de procesos de laminado a mano por RTM, RTM-light e Infusión.

PROGRAMA

1) Introducción a los composites.

- Materias primas
- Propiedades.
- Aplicaciones.

2) Procesos de transformación:

- RTM.
- RTM - Light.
- Infusión.

3) El curso tiene un carácter eminentemente práctico, donde se realizarán las siguientes sesiones en planta piloto:

- Preparación del Molde: Limpieza y Aplicación de desmoldeantes
- Colocación de fibras.
- Inyección de resina por RTM, RTM – Light e Infusión.
- Desmoldeo.

Síguenos





Curso:

UNIONES ADHESIVAS Y ADHESIVOS

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

6 horas

OBJETIVOS

El uso de adhesivos está muy extendido en la industria ya que permiten la unión permanente tanto de materiales similares como diferentes (plásticos, metales, cerámica, madera papel y cartón entre otros). Sin embargo, para el éxito de esta unión es importante elegir el adhesivo más adecuado en cada caso.

Los asistentes serán capaces de:

- Conocer los diferentes mecanismos de adhesión y el papel de la interfase.
- Conocer los tratamientos superficiales de los adherentes y la técnica de formación de uniones adhesivas.
- Conocer las diferentes familias de adhesivos.
- Elegir el adhesivo más adecuado según los tipos de materiales a unir, las sollicitaciones mecánicas, el coste, etc.

PROGRAMA

1) Introducción. Adhesivos.

2) Formación de uniones adhesivas-conceptos generales:

- adhesión, y adherencia,
- la interfase,
- mojabilidad,
- ángulos de contacto,
- mecanismos de adhesión

3) Tratamientos superficiales:

- disolventes,
- mecánicos,
- químicos,
- llama, radiación UV, etc.

4) Adhesivos: familias de adhesivos y formulación de los adhesivos

5) Diseño y evaluación de las uniones adhesivas





Curso:

SOLID SURFACE

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

8 horas

OBJETIVOS

- Conocer el Solid Surface y sus características.
- Conocer las materias primas que se emplean y las ventajas e inconvenientes de cada una de ellas.
- Aprender los métodos de procesado más habituales y sus características.
- Conocer la normativa relacionada con estos productos.

PROGRAMA

1) DEFINICIONES

- Solid Surface.
- Engineered Stone.
- Hormigón polímero.

2) MATERIAS PRIMAS.

- Tipos de resinas.
- Cargas.
- Aditivos.

3) PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN.

- Procesos (inyección y colada)
- Maquinaria
- Técnicas básicas y avanzadas de acabado.

4) APLICACIONES.

- o Elementos de exterior, mobiliario interno, etc

5) ENSAYOS DE CARACTERIZACIÓN PARA EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA ISO 19712 (ENSAYOS QUÍMICOS Y FÍSICO-MECÁNICOS)

- o Teoría.
- o Demostración práctica.

6) PRÁCTICAS: obtención de materiales Solid Surface en planta piloto

Síguenos





Curso:

BIOCOMPOSITES TERMOESTABLES. Mercado, Aplicaciones, Materias Primas y aspectos relacionados con su Procesado.

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

8 horas

OBJETIVOS

El principal objetivo es dar a conocer las posibilidades que ofrecen los biocomposites termoestables en distintos sectores, y a su vez que instruir a los participantes sobre los materiales y técnicas adecuadas para su procesado. Para la consecución se abordarán los siguientes aspectos:

- Identificar el mercado actual de los biocomposites y sus perspectivas a corto y medio plazo.
- Conocer las materias primas empleadas en la obtención de los biocomposites, tanto refuerzos como matrices.
- Modificar las materias primas para mejorar su compatibilidad.
- Conocer las propiedades mecánicas de los biocomposites.
- Conocer las tecnologías de procesado.
- Identificar las aplicaciones actuales y futuras de los biocomposites en sectores como el de automoción, construcción, energético, aeronáutica, naval, ferrocarril, mobiliario urbano y ocio.

PROGRAMA

- 1) Mercado de los biomateriales.
- 2) Materias primas para la obtención de biocomposites.
- 3) Modificación de materias primas para mejorar su compatibilidad.
- 4) Propiedades mecánicas de los biocomposites.
- 5) Sistemas de procesado de los biocomposites.
- 6) Aplicaciones de los biocomposites.





Curso:

POLIURETANOS.

Tipología, mercado y fabricación

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

Volver al inicio 

8 horas

OBJETIVOS

Proporcionará los conceptos básicos de la tecnología de obtención de poliuretanos y su mercado; la química de los mismos y de cómo seleccionar diferentes aditivos para alcanzar las especificaciones de producto. Los asistentes obtendrán:

- Una visión global de la versatilidad de los materiales de poliuretano.
- Un conocimiento de los bloques químicos básicos utilizados para producir la gama de productos de poliuretano y de los aditivos utilizados en la formulación de los mismos.
- Una perspectiva general del proceso de transformación del poliuretano y de los materiales empleados.
- Una valoración de los procesos de reciclado empleados.
- Una experiencia práctica del ajuste de los parámetros de producción (tales como relación de mezcla, determinación del tiempo de hilo y tiempo de gel...).

PROGRAMA

1) INTRODUCCIÓN

- Materias primas.
- Polioles.
- Isocianatos.
- Aditivos.
- Propiedades.

2) TIPOS DE POLIURETANOS

- Espumas integrales.
- Espumas flexibles.
- CASE (Adhesives, Coatings, Sealants and Elastomers).

3) APLICACIONES

4) RECICLADO

5) PRÁCTICAS

- Ajuste de parámetros de producción.





Curso: COMPOSITES DE ALTAS PRESTACIONES

Fabricación con preimpregnados fuera de autoclave

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

30 horas

OBJETIVOS

- Adquirir conocimientos generales sobre la fabricación, tipos y propiedades de los preimpregnados.
- Familiarizarse con el procesado, control y equipos en la fabricación de composites utilizando preimpregnados sin autoclave.
- Interpretar las fichas técnicas, tanto de las materias primas como de los desmoldeantes.
- Realizar y conocer los principales controles de calidad de la pieza final: grado de curado, poros, contenido en fibra, etc.
- Conocer las posibilidades en cuanto a aplicaciones de los preimpregnados sin autoclave.

PROGRAMA

- 1) **Materias primas.**
- 2) **Utillaje.**
- 3) **Procesado con preimpregnados.**
- 4) **Control de calidad.**
- 5) **Aplicaciones.**
- 6) **Prácticas.**





Curso:

Proceso de fabricación de perfiles de materiales compuestos mediante Pultrusión

Contacto

València Parc Tecnològic
C/ Gustave Eiffel, 4
Apartado de Correos 51
46980 PATERNA Valencia
Tel.: +34 96 136 60 40
Fax.: +34 96 136 60 41
formacion@aimplas.es
www.formacion.aimplas.es

[Volver al inicio](#) 

16 horas

OBJETIVOS

- Conocer con detalle el proceso de fabricación de perfiles de materiales compuestos mediante tecnología de pultrusión.
- Selección de materias primas y proporción fibra/matriz/carga.
- Practicar la puesta en marcha del equipo de pultrusión con maquinaria en planta piloto.
- Planificar el control de calidad del producto final.

PROGRAMA

1) Parte Teórica:

- Perfiles pultruidos: materias primas (refuerzos, resinas, aditivos y cargas).
- Proceso de pultrusión (elementos de la máquina, puesta en marcha).
- Propiedades de los perfiles pultruidos. Comparativa con materiales tradicionales.
- Control de calidad de los perfiles pultruidos.

2) Parte Práctica:

- Preparación de la línea. Descripción de los distintos elementos.
- Puesta en marcha.
- Parada.
- Limpieza de la línea.

